



Maschinenübersicht CNC-Drehmaschinen

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Bearbeitungs- \emptyset x / mm	Verfahrwege			Achsen
				y / mm	z / mm	Sub b / mm	
Mazak	2x	Quick-Turn 8N	200		290		2
Mazak	5x	Quick-Turn 15	210		510		2
Mazak		Quick Turn 200	210		510		2
Mazak	2x	Quick-Turn-Smart 200 (1x ML)	210		560		2
Mazak		Quick-Turn-Smart 300	350		650		2
Mazak	2x	Quick-Turn-Smart 350 (1x M)	350		650		2
Mazak		Quick-Turn 28 N	280		1020		2
Mazak	2x	Quick-Turn-Nexus 450-II	580		1000		2
Mazak	2x	Super-Quick-Turn 250	250		575		2
Mazak	2x	Super-Quick-Turn 30	350		1000		2
Mazak		Super-Quick-Turn Nexus 350	350		1000		2
Mazak		Super-Quick-Turn 15 MS	210		575	590	3
Mazak		Super-Quick-Turn 16 MSY	210	100 (+/- 50)	620	590	4
Mazak		Super-Quick-Turn 250 M	250		1000		3
Mazak	2x	Super-Quick-Turn 250 M	250		575		3
Mazak		Super-Quick-Turn 250 MY	250	100 (+/- 50)	575		4
Mazak		Super-Quick-Turn 30 M	350		1500		3
Mazak		Super-Quick-Turn Nexus 300	350		600		2
Mazak		Super-Quick-Turn Nexus 350 M	350		1000		3
Mazak	2x	HQR 250MSY	250	100 (+/- 50)	815		3
Mazak		Dual DT 20	210		430 (Kopf 1) 485 (Kopf 2)		2 x 2
Mazak		Multiplex 610	170		365 (Kopf 1) 365 (Kopf 2)		2 x 3
Mazak	3x	Multiplex 620 MARK II	210		430 (Kopf 1) 485 (Kopf 2)		2 x 3
Mazak		Multiplex 6250 M	260		430 (Kopf 1) 485 (Kopf 2)		2 x 3
Mazak	2x	Multiplex 630 M	310		600		2 x 3
Mazak	2x	Integrex 200	250	160 (+/- 80)	1000		4
Mazak		Integrex 300 III	350	220 (+/-110)	1500		4
Mazak		Integrex 35 Y x 1500	350	180 (+/- 90)	1575		4
Mazak	2x	QT-COMPACT 300 ML	340		605		3
Mazak		INTEGREX i-200 ST	420	260	1686		5
Mazak	2x	IVS 200	180		280		2
Mazak		Megaturn Smart 500M	500		520		2
Mazak		Megaturn Smart 500MT	500		520		3
Okuma		2SP-V60	630		660		2 x 2
Okuma		2SP-V80	800		840		2 x 2
Weiler		Condor VC	210		800		2
Weiler		C 50	300		1000		2
Weiler		E50 x 1000 S2	300		1000		2
Weiler		E50 x 2000	300		2000		2



Maschinenübersicht CNC-Bearbeitungszentrum

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Verfahrwege			Achsen
			x / mm	y / mm	z / mm	
Mazak		H 415 – 2-fach Palettenwechsler	560	510	510	3
Mazak	3x	H 500 / 40 N – 2-fach Palettenwechsler	710	510	510	3
Mazak		H 500 / 50N – 2-fach Palettenwechsler	720	650	650	3
Mazak	2x	FH 4800 – 2-fach Palettenwechsler	560	610	560	3
Mazak	3x	FH 6000– 36-fach Palettenwechsler (FMS)	800	800	800	4
Mazak		FH 6800 – 36-fach Palettenwechsler (FMS)	1050	800	880	4
Mazak		FH-5800 - 2-fach Palettenwechsler	710	610	660	4
Mazak	3x	HCN 8800 – 42-fach Palettenwechsler (FMS)	1400	1200	1325	4
Mazak	2x	HCN 6000 - 2-fach Palettenwechsler	800	800	800	4
Mazak		VCN 410	510	410	450	3
Mazak	3x	VTC 200 B	1020	510	510	3
Mazak		VTC 20 CB – Pendelbearbeitung	1660	510	510	3
Mazak	2x	VTC 200 C – Pendelbearbeitung	1660	510	510	3
Mazak		VTC-800/30 SR	3000	800	720	4 (+1)
Mazak	3x	VCS 430	560	430	510	3 (+1)
Mazak	2x	VCS 530	1050	530	510	3 (+1)
Mazak		Variax 500	560	500	540	5
Mazak	2x	Variax j-500	350	550	510	5
Mazak	3x	Variax 500 – 2-fach Palettenwechsler	560	500	540	5
Mazak	2x	Variax 630 – 2-fach Palettenwechsler	630	765	510	5
Mazak	2x	Variax 730 – 2-fach Palettenwechsler	730	865	530	5



Maschinenübersicht Zahnradfräsmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Werkstattdurchmesser max. / mm	Durchmesser Modul max. / mm
Modul		ZFWZ 250/4	250	6

Maschinenübersicht Rundschleifmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Spitzenhöhe mm	Spitzenweite mm
Studer	2	CNC S35	175	1000
Studer		CNC S36	175	1000
Studer		CNC S40	175	1000

Maschinenübersicht Flachsleifmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Verfahrwege	
			x / mm	y / mm
TSC		NX 400	800	800

Maschinenübersicht Bandsäge

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	max. Durchmesser mm
Amada		HFA 250	250
Amada		HFA 330	330
Amada		HFA 400	400
Behringer		HBP 650/850 A	660



Maschinenübersicht Radial-Bohrmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Beschreibung
Alzmetall		AB 30 / R – 100 0	

Maschinenübersicht Ständer-Bohrmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Beschreibung
Alzmetall		AC 32 / AS-KT	

Maschinenübersicht Säulen-Bohrmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Beschreibung
Alzmetall		Alzstar 40	

Maschinenübersicht Räummaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Beschreibung
Cardinal		MC 6 / 1250 elektromechanisch	mit automatischer Beschickung
Hönnema		HSR 6/1250	



Maschinenübersicht Honen

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Bohrungs- \varnothing mm	Länge mm
Sonnen		CV 616	bis 120	230

Maschinenübersicht CNC-Messmaschine

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Verfahrwege		
			x / mm	y / mm	z / mm
DEA		Global 07.10.07	1000	700	700
DEA		Global 09.15.08	900	1500	800
DEA		Global 12 22 10	2200	1200	1000

Maschinenübersicht Konturen- und Rauheitsmessung

Fabrikat	Anzahl	Maschinen-Typ	Beschreibung
Mahr		XCR 20	Hochgenauer Kombimesstisch zur Rauheits- und Konturenauswertung